

## HC & HCF brugsvejledning

Ved brug af kemiske opløsningsmidler; husk altid at benytte korrekte værnemidler, som gummi-handsker og beskyttelsesbriller.

**Følg instruktionerne nøje!!!!**

### Rensning af formen

1. Rens overfladerne med en formrens/affedter og/eller polymerfjerner.
2. Brug et rent hvidt klæde dyppet i ethanol, acetone eller anden opløsningsmiddel som fjerner enhver form for fedt eller olierester.
3. Fortsæt med at rense med opløsningsmiddel indtil der ikke forekommer olierester eller aflejringer på den hvide klud.

### Nano påføring

1. Påfør 3-4 dråber af Nano Mold Coating på microfiber kluden eller penslen.  
(Vedlagte forstøver hoved skal kun bruges til fjerner væsken og skal tømmes helt for væske efter brug)
2. Påfør et meget tyndt og jævnt lag af Nano Mould Coating på formoverfladen. Fjern evt. overskydende væske med det samme. Når væsken er påført korrekt ser overfladen kun akkurat våd/fugtig ud.
  - Når der påføres et tyndt lag, skal overflade se ud som om den er aftørret med alkohol vådserviet.
  - Når der påføres, så prøv at arbejde i en retning og undgå at efterlade "hvirvelmønstre" på overfladen.
  - På højglanspolerede overflader kan det være nødvendigt at blæse tørre "hvirvelmønstre" væk fra overfladen.
3. Ved brug af varmepistol skal temperaturen være omkring 290-315° C med høj blæsestyrke i en afstand af 100-150 mm fra overfladen. Blæs på det belagte område i ca. 10 min indtil overfladen er tør.
4. Lad overfladen hvile i ca. 3 timer.
5. For længere overflade levetid gentag Nano påføringen jf. trin 1-4 inden produktion. (det er muligt at gen-belægge overfladen og derved forbedre slipeffekten)

### Fjerner/reenser

1. Hvis det er nødvendigt at fjerne Nano belægningen: Spray fjerner på overfladen og lad det virke i 1-2 minutter. Dette opløser den kemiske binding.
2. Gnid hårdt for at fjerne belægningen.